

海南地基抗浮锚杆

生成日期：2025-10-26

抗浮锚杆受拉构件，一端锚固在建筑物底板，另一端锚固在地基的持力层中，受力过程首先是通过锚固体钢筋与注浆体之间的作用将上拔力传至注浆体上；而后通过注浆体与周边土层之间的摩擦力将注浆体所受到的力传至周围稳定土体中去，从而形成具有一定抗拔能力的抗浮锚杆，起到抗浮锚杆的抗浮作用。操作要点1) 锚杆基本试验：参照《建筑边坡工程技术规范GB50330》附录C.2执行（1）锚杆基本试验的地质条件、锚杆材料和施工工艺等应与工程锚杆一致。（2）基本试验时较大的试验荷载不宜超过锚杆杆体承载力标准值的0.9倍。

（3）基本试验主要目的是确定锚固体与岩土层间粘结强度特征值、锚杆设计参数和施工工艺。每种试验锚杆数量均不应小于3根。（4）锚杆基本试验应采用循环加、卸荷法。（5）出现下列情况视为破坏，终止加载：锚头位移不收敛、锚固体从岩土层中拔出或锚杆从锚固体中拔出；锚头总位移量超过设计允许值；一级荷载产生的位移增量超过上一级荷载位移增量的2倍。（6）绘制荷载-位移曲线、荷载-弹性位移曲线和荷载-塑性位移曲线。抗浮锚杆面状均匀布置，在地下室底板下均匀布置；优点：适用于所有土体和岩体；地下室底板梁板配筋较小。

海南地基抗浮锚杆

锚杆正式施工前，首先进行锚杆基本试验。锚杆基本试验的地质条件、锚杆材料和施工工艺等应与工程锚杆一致。基本试验时较大的试验荷载不宜超过锚杆杆体承载力标准值的0.9倍。基本试验主要目的是确定锚固体与岩土层间粘结强度特征值、锚杆设计参数和施工工艺。每种试验锚杆数量均不应小于3根。锚杆基本试验应采用循环加、卸荷法。锚杆基本试验要点参照《建筑边坡工程技术规范GB50330-2013》附录C.2执行。抗浮锚杆定位放线：先按设计图纸用经纬仪或全站仪测放出各施工区抗浮锚杆的孔位，用木桩或钢筋作标记并编号。锚杆孔位允许偏差 $\leq 50\text{mm}$ 海南地基抗浮锚杆锚杆查验试验的目的是查验施工质量是否抵达规划要求。

防水及保护层施工完成后，不等对其抗浮锚杆以及钢套筒有碰撞、挠动（任何的碰撞、挠动都会破坏钢套筒根部的防水节点），尤其是筏板钢筋施工时要注意。在筏板混凝土浇筑之前应将抗浮锚杆钢套筒与钢绞线之间的空隙用棉絮封堵严实，避免混凝土或水灌入钢套筒内影响张拉及遇水膨胀止水条的防水效果。筏板施工完成后若具备张拉条件就尽快完成张拉、灌浆、封锚等工作。若长时间不张拉，地下室积水、杂物等灌入抗浮锚杆钢套筒内会导致遇水膨胀止水条提前失效，严重影响防水效果。

抗浮锚杆，是建筑工程地下结构抗浮措施的一种。常用于地基承载力比较高的基础的抗拔工况，此类基础计算承压工况时采用天然基础，计算抗浮工况时采用抗浮锚杆。其施工工艺如下：锚杆制作与基本试验→锚杆定位放线→钻机就位→接钻杆→校正孔位→调整角度→打开风源钻孔→反复升降钻杆→清洗（风力清渣）→钻至设计深度→锚杆安装→压力灌浆→二次补浆→养护→锚杆试验验收。混凝土抗拔锚杆技术相比于传统的抗浮措施，具有承载力能力高、质量可靠、工艺简单、综合造价低、施工速度快的明显优点。杆身和尾部支撑板将围岩与稳定岩连接起来杆身结合产生悬挂作用，组合梁作用和加强作用达到支持。

验收锚杆待锚固体灌浆强度达到设计强度的90%后，可进行锚杆验收试验。锚杆验收试验的目的是检验施工质量是否达到设计要求。验收试验锚杆的数量取每种类型锚杆总数的5%（自由段位于Ⅰ或Ⅱ类岩石内时取总数的3%），且均不得少于5根。验收试验的锚杆应随机抽样。质监、监理、业主或设计单位对质量有疑问的锚杆也应抽样作验收试验。当验收锚杆不合格时应按锚杆总数的30%重新抽检；若再有锚杆不合格时应全数进行检验。锚杆总变形量应满足设计允许值，且应与地区经验基本一致。当查验锚杆不合格时应按锚杆总数的30%从头抽检；

若再有锚杆不合格时应全数进行查验。海南地基抗浮锚杆

抗浮桩则为抗拔桩体承受拉力，普通抗浮桩受力也是自桩顶向桩底传递。海南地基抗浮锚杆

对于精轧螺纹钢，抗浮锚杆，精轧螺母垫板的不断深入应用，三维环境下的协同设计，协同管理，协同运维的难度进一步提升，业对于资产的全生命周期管理要求各方基于统一的模型以及工作标准协作，交互，因而一个贯穿资产全生命周期的协作和集成交付平台尤为重要。所有的作业过程都能够实现数字化，作业数据能够采集，结合有限责任公司（自然）管理要求的系统化管理平台，不断积累数据，通过数据分析模型，实现对项目的智能分析决策。数字化转型将围绕企业和项目两层开展，建立以数据为中心的业务管控平台和分析决策系统。未来我国建筑、建材发展机遇与挑战并存。一方面，在下游房产市场需求的拉动下，相关需求也将进一步增长，同时受国内消费水平逐渐提高的影响，对于建筑、建材的需求也将日益提升。另一方面，在低碳环保、节能减排政策环境下，一部分高能耗高排放的企业将会被淘汰。物联网、移动应用等新的客户端技术的迅速发展普及，依托于云计算和大数据等服务端技术实现了真正的协同，满足了销售的实时采集、及时发布和随时获取，进而形成了“云加端”的应用模式。海南地基抗浮锚杆

邯郸市晓军紧固件制造有限公司是一家精轧螺纹钢，精轧螺母，精轧垫板，紧固件，桥梁结构配件，钢筋连接套筒加工与销售，钢材销售。紧固件、桥梁结构配件、钢筋连接套筒加工与销售；钢材销售；货物及技术进出口业务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）的公司，致力于发展为创新务实、诚实可信的企业。晓军紧固件作为精轧螺纹钢，精轧螺母，精轧垫板，紧固件，桥梁结构配件，钢筋连接套筒加工与销售，钢材销售。紧固件、桥梁结构配件、钢筋连接套筒加工与销售；钢材销售；货物及技术进出口业务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）的企业之一，为客户提供良好的精轧螺纹钢，抗浮锚杆，精轧螺母垫板。晓军紧固件始终以本分踏实的精神和必胜的信念，影响并带动团队取得成功。晓军紧固件始终关注建筑、建材行业。满足市场需求，提高产品价值，是我们前行的力量。